INVOLUTE SPLINE PER ANSI B92.1-1970
FILLET ROOT SIDE FIT-CLASS 5 a

N° OF TEETH	32
PITCH	16/32
PITCH DIA	2.000
PRESSURE ANGLE	30°

CENTRE A Ø4 ST 0110
R=0,5
ZONE D'EQUILIBRAGE
15°
0,8
45°
R 1
30°
Ø37
Ø30 1.181
0,02 A B
CANNELURES A FLANCS EN DEVELOPPANTES
EXT. 17z x 1,75m x30P x5e
selon ST 2514
79,5
15
11 ±0,1
22
R=0,5
45° 45°
0,8
Ø20 -0,007 -0,020 g6
0,02 A B
0,8
Ø25 +0,015 +0,002 k6
0,02 A B
Ø26,5 0 -0,1
0,03 A
M12 x 1,75
B
CENTRE A Ø2 ST 0110
R 0,2 MAXI.
MARQUAGE
Ø32,8±0,05
Ø0,01 B
R=30
CH 3 MAXI A 45°
ZONE D'EQUILIBRAGE
CH 1 A 45°
CH 1 A 30°
P2
0,02 A B
9±0,1
A
1.417.
Ø36 -0,05 -0,07
0,02 A B
-.0019.
-.0028
5
11
2
7,5
21,4
24
23,65 0 -0,1
(104)
41
P1
465
18.307.

NOTA DRAWING
BALANCING CONDITION
EQUILIBRAGE EN 2 PLANS SELON CCT 6111
PRELEVER LA MATIERE DANS LES ZONES OMBREES
BALOURD RESIDUEL ADMISSIBLE DANS LE PLAN P1 : 3cm.g
BALOURD RESIDUEL ADMISSIBLE DANS LE PLAN P2 : 3cm.g
OUTILLAGE D'EQUILIBRAGE :

TOUS LES DIAMETRES NON COTES SONT:
Ø0,05 B
.001985

2 44 Ø 18.5
IMBALANCE

ARCHIVES TECHNIQUES BORDES ORIGINAL

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel MICRO-CADDS Rev: 5.03 sur matériel : INTEL 386

DESSINE PAR:	VERIFIE PAR:	ACCEPTE PAR:	FICHE DE CONTROLE SOUDAGE N°:
PM TENDERO LE: 10/04/91			WELDING INSPECTION SHEET N°:
DMTA:	RDM:	CT:	

COMPOSANT CATEGORIE: / CATEGORY PART:	GROUPE: / GROUP:
SELON CCT LC 581 - AS PER CCT LC 581	ASSEMBLE SOUDE CLASSE: / WELDED JOINT CLASS:
PROTECTION: / PROTECTION:	C.C.T.:
BRUT N°: / BLANK N°:	CATEGORIE: / CATEGORY: FICHE D'ESSAIS N°: / TEST SHEET N°:
CARACTERISTIQUES MECANIQUES A L'ETAT FINAL: / MECHANICAL CHARACTERISTICS IN FINAL CONDITION:	Rm 930 - 1130 MPa
TRAITEMENT: TREMPE REVENU / TREATMENT:	
MATIERE: Z 12 CNDV 12 1.2754 PH / MATERIAL:	SELON C.C.T: LA 137 AS PER C.C.T.
MARQUAGE SELON ST 0020-TYPE: / MARKING AS PER ST 0020-TYPE: I	CATEGORIE: MA2 / CATEGORY:
HAUTEUR MAXI DES CARACTERES: / MAX. HEIGHT OF CHARACTERS:	
ETAT DE SURFACE SELON ST 2307: / SURFACE TEXTURE AS PER ST 2307:	3.2 ✓ 10.81 / . ✓ . ✓
ELIMINER LES ARETES VIVES PAR CHANFREIN OU RAYON DE 0,2 MAXI. / REMOVE SHARP EDGES BY CHAMFER OR RADIUS OF 0.2 MAX.	
INTERPRETATION DES DESSINS SELON: / INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	ST 2100 6
DESIGNATION: ARBRE / PART NAME: SHAFT	

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

MASSE PESEE: / WEIGHED MASS: Kg	TURBOMECA
ECHELLE: / SCALE: 1/1	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE
FORMAT / SIZE A1	6 521 00 074 0
PLANCHE / SHEET 1/ 1	

6	DATE: 10/04/97 PM
5 MODIFS	DATE: 30/01/96 PM
4 MODIFS	DATE: 24/06/93 PM
3 D.A.O	DATE: 04/11/92 PM
2 REPRISE	DATE: 10/03/92 PM
1	DATE:

SHOP COPY